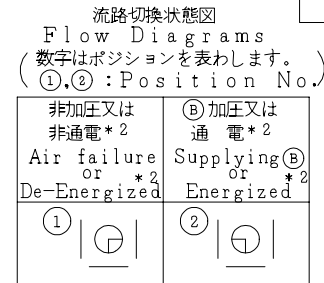
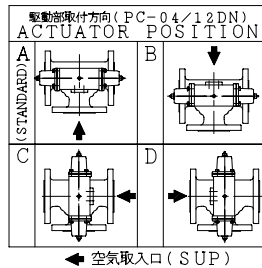


SO.No.

DN	d	L1	L2	W	JIS 10KRF							ACTUATOR CODE PC-	B	m	H	H1	APPROX. MASS (kg)	Q/TY
					D	C	n	h	t	g	f							
15	13	146	73	72	95	70	4	15	12	51	1	04DN	212	10~13	175	118	4.5	
15												05DN	268	13~16	188	124	5.4	
20	19	150	75	78	100	75	4	15	14	56	1	05DN	268	13~16	192	128	6.3	
20												06DN	314	15~18	208	136	7.8	
25	25	170	85	96	125	90	4	19	14	67	1	06DN	314	15~18	222	150	9.9	
40	38	200	100	124	140	105	4	19	16	81	2	08DN	392	17~21	261	180	17.7	
50	51	230	115	146	155	120	4	19	16	96	2	08DN	392	17~21	269	188	20.5	
50												10DN	500	20~26	317	213	29.2	
65	64	260	130	168	175	140	4	19	18	116	2	10DN	500	20~26	345	241	38.5	
65												12DN	634	26~33	376	258	50.5	
80	76	280	140	194	185	150	8	19	18	126	2	10DN	500	20~26	355	251	42.6	
80												12DN	634	26~33	386	268	54.6	
100	102	340	170	233	210	175	8	19	18	151	2	12DN	634	26~33	420	302	68.5	



*2: 電磁弁付の場合
*2: In case of with Solenoid Valve.



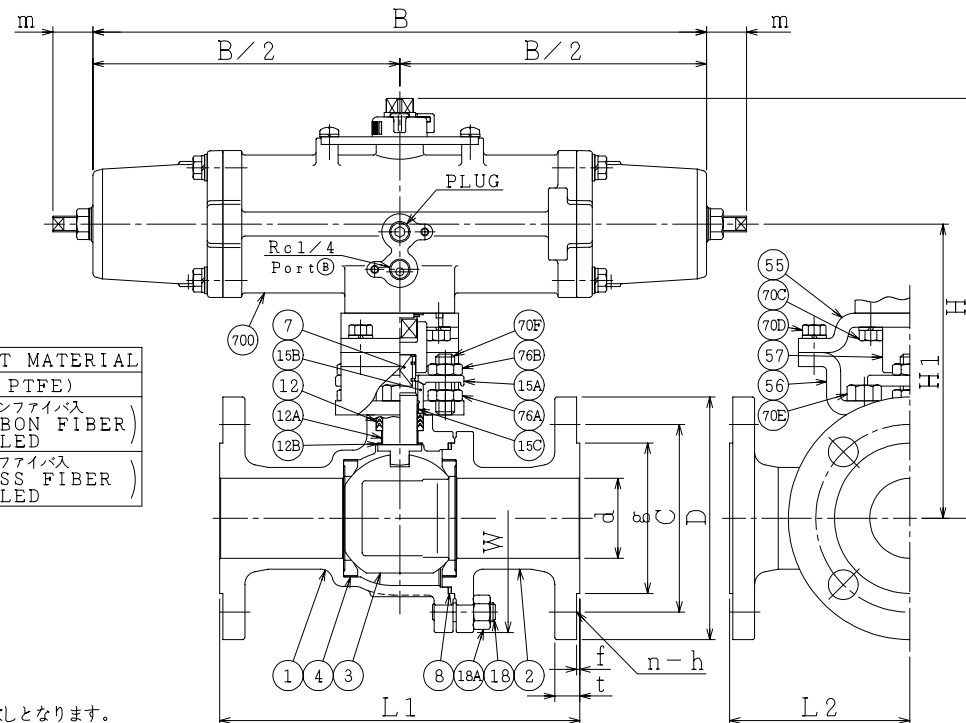
NOTE
(*1) NEW PTFE

700	駆動部	ACTUATOR		1S
76B	六角ナット	NUT	SUS304	2
76A	六角ナット	NUT	SUS304	2
70F	長ねじボルト	STUD BOLT	SUS304	2
70E	六角ボルト	BOLT	SUS304	2
70D	六角ボルト	BOLT	SUS304	4
70C	六角ボルト	BOLT	SUS304	4
57	カップリング	COUPLING	SUS	1
56	ヨーク B	YOKE B	SS400	1
55	ヨーク A	YOKE A	SS400	1
18A	ナット	NUT	SUS303	4~8
18	植込みボルト	STUD BOLT	SUS304	4~8
15C	ステム軸受	BEARING	NTF	1 (*1)
15B	パッキン押え輪	GLAND	SUS304	1
15A	パッキン押え	GLAND FLANGE	SCS13A	1
12B	スラスト座金	THRUST WASHER	NTF	1 (*1)
12A	軸受	BEARING	NTF	1 (*1)
12	パッキン	PACKING	NTF	1S (*1)
8	ガスケット	GASKET	NTF	1 (*1)
7	ステム	STEM	SUS316	1
4	シート	SEAT	*	2
3	ボール	BALL	SUS316 or SCS14A	1
2	フランジ	CAP	SCS14A	1
1	本体	BODY	SCS14A	1

NO.	PART NAME	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
ACTION		TITLE 空気操作式ボール弁 PNEUMATIC OPERATED 3-WAY BALL VALVE (J10K)		
APPROVED	K. Shimura	CODE NO.	EPC1312NB-L2- * -15/150	
CHECKED	T. Kusumoto	DRAWING NO.	FB2733-003A	
DRAWN	S.KITAGAWA	REV.	0	
DATE	2013. 3. 7			

NDV NIPPON DAIYA VALVE CO., LTD.
TOKYO JAPAN

* シート材料	SEAT MATERIAL
NTF	R.PTFE (NEW PTFE)
NCF	R.PTFE (カーボンファイバース FILLED)
NGR	R.PTFE (ガラスファイバース FILLED)



NOTE
DN50以下のボルト穴(h)は鑄造となります。
The finishing for bolt holes (h) of
DN50 or smaller is steel casting unmachined.

REV. NO. DATE
REV. 0
DATE 2013. 3. 7
DRAWN S.KITAGAWA